

锰砂过滤器除铁除锰过滤器 自清洗除铁锰净水器

我国部分地区地下水含有过量低价的铁、锰离子及硫化氢等物质。铁、锰超标的地下水用于生活、娱乐或工业过程时，容易造成卫生器具和织物变黄，水色褐红。含有过量的硫化氢的地下水带有一种难闻的气味，影响使用人的感官愉悦。地下水用于民用洗浴、生活用水或工业工艺用水时，必须经过适当的处理，使之符合我国卫生部制定的《生活饮用水卫生指标》的单项规定：铁 $<0.3\text{mg/L}$ ；锰 $<0.1\text{mg/L}$ ；硫化氢约等于零。针对地下水的水质情况，我公司开发研制了新型自清洗除铁锰净水器，该设备适用于含铁量不大于 15mg/L ，含锰量不大于 10mg/L ，PH值不低于6.0的原水水质。处理后的水均能达到国家标准。自清洗除铁锰净水器的应用领域：自清洗除铁锰净水器具有自动清洗、占地面积小、适应水质范围宽等特点，广泛 应用对于地下冷热水、工业水中低价铁、锰离子进行深度去除的过程 自清洗除铁锰净水器的主要特点：

(1) 该设备具有负压吸氧溶氧功能，含铁锰水自动净化处理；处理效果极优，稳定达到生活饮用水中铁锰含量要求标准；

(2) 自动清洗功能，当过滤污水累积到一定量时，自动清洗，永保洁净。净水器反洗采用自身净化产品水，且不必设反洗泵或增加泵，反洗稍水量极少；

(3) 采用可视化的大口径人孔，净水器处理效果一目了然；

(4) 采用独特的布水、集水器，滤速再大不影响过滤效果，反洗彻底而没有跑料之虑；

(5) 模块化设计和生产，不仅生产周期短、安装方便、更可模块化串、并联运行，适合任意含铁锰浓度和水量；

(6) 占地面积极小，可室内室外安装，也可上下分层安装，适应性强；

(7) 便于扩建，改造，搬迁或移地再用。

自清洗除铁锰净水器工艺过程：自清洗除铁锰净水器主要由两个过程组成。即负压吸氧溶氧过程和[含铁锰水净化过程](#)。负压吸氧溶氧过程是使地下水（原水）与空气充分接触使空气的氧迅速溶解于水中，为含铁锰水净化创造必要的前提条件。自清洗除铁锰净水器对含铁锰水进行自动处理，当净水器滤层截留污物较多，需要清洗时，系统利用自产净水进行自清洗，保证整个除铁锰过程的长期优良运行。主要性能及参数表

项目	参数
处理水量(m ³ /h)	5 10 20 40 60 120
过滤速度(m/h)	5-20
水质	进水铁锰含量 铁含量 $\leq 15\text{mg/L}$ 锰含量 $\leq 10\text{mg/L}$ 出水铁锰含量 铁含量 $\leq 0.3\text{mg/L}$ 锰含量 $\leq 0.1\text{mg/L}$
工作压力	0.3-0.5MPa (压力要求可根据客户要求制作)
水温	4-60℃
反洗水耗(%)	1~3
运行周期(h)	12~24

自清洗净水器(单体)采用模块化设计、标准化装备。即可多个标准单体进行自由串联以适应不同含铁锰浓度，并联以适就不同流量。控制系统采用自主开发微电脑控制系统进行统一控制。

